

CHECK LIST ALLEGATO nr.2

CONTROLLO PERIODICO

IMPIANTO DI TRASPORTO PNEUMATICO

OSPEDALE S. CHIARA DI TRENTO (TN)

DATA _____

LEGENDA: POS= VERIFICA POSITIVA NEG.= VERIFICA NEGATIVA N.E. = VERIFICA NON ESEGUIBILE

Nr.	DESCRIZIONE LAVORAZIONE	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
A	CENTRALE DI GESTIONE – PERSONAL COMPUTER			
1	Pulizia interna			
2	Controllo funzionalità periferiche (stampanti, sinottici, memoria di massa etc.)			
3	Controllo stato dei cablaggi			
4	Check-up tele-assistenza			
5	Scansione disco fisso			
6	Controllo stato batteria BIOS			
7	Controllo stato microprocessore			
8	Check-up trasmissione dati			
B	STAZIONE			
1	Pulizia interna			
2	Controllo sensori di posizione e/o rilevazione			
3	Controllo stato dei cablaggi			
4	Controllo corretto funzionamento			
	OP9600p ISO 160 - 7° piano NEFROLOGIA-ORTOPEDIA			
	OP9600p ISO 160 - 6° piano MED. INTERNA-REUMATOLOGIA			
	OP9600p ISO 160 - 5° piano PNEUMOLOGIA-NEUROCHIRURGIA			
	OP9600p ISO 160 - 4° piano DERMO-CH.PLASTICA-MAXILLO			
	OP9600p ISO 160 - 3° piano UROLOGIA-GINECOLOGIA-OSTETRICIA			
	OP9600p ISO 160 - 2° piano CHIRURGIA II DIVISIONE			
	OP9600p ISO 160 - 2° piano LABORATORIO PATOLOGIA CLINICA			
	OP9600p ISO 160 - 2° piano CENTRO TRASFUSIONALE			
	OP9600p ISO 160 - 1° piano RIANIMAZIONE-BLOCCO OPERATORIO			
	OP9600p ISO 160 - Piano R. CARDIOLOGIA-CARDIOCHIRURGIA			
	OP3000 ISO 110 - 2° piano LABORATORIO ANATOMIA			
	OP3000 ISO 110 - Piano R. PRONTO SOCCORSO			
	OP3000 ISO 110 - Piano R. PRONTO SOCCORSO - CODICI ROSSI			
	OP3000 ISO 110 - Piano R. PRONTO SOCCORSO - CODICI VERDI			
	OP3000 ISO 110 - Piano R. PRONTO SOCCORSO - PEDIATRICO			

C	SEZIONE INVERTER	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Controllo funzionalità componenti elettronici			
2	Controllo sensori di posizione e/o rilevazione			
3	Controllo pulsantiera e/o display			
4	Verifica velocità di trasmissione dati			
5	Verifica ed eventuale regolazione dei tempi di frenatura			
6	Pulizia interna			
7	Verifica tenuta pneumatica			
8	Verifica organi meccanici di movimento (ove presenti)			
D	DEVIATORI	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Controllo funzionalità componenti elettronici			
2	Controllo sensori di posizione e/o rilevazione			
3	Verifica velocità trasmissione dati			
4	Controllo guarnizioni di tenuta			
5	Pulizia interna			
6	Regolazione allineamento braccio mobile			
7	Controllo stato dei cablaggi			
E	TUBAZIONE	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Verifica visiva stato installazione			
2	Controllo integrità parti incamiciate (se esistenti)			
3	Controllo integrità scatolato di protezione (se esistente)			
4	Verifica tenuta pneumatica			
F	ALIMENTATORI	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Controllo funzionalità componenti elettronici			
2	Controllo tensione in/out ed eventuale regolazione			
G	SENSORI DI PASSAGGIO	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Controllo efficienza			
2	Pulizia sensore ottico o elettromeccanico			
H	DISPOSITIVO A.S.A.C. (controllo attivo della velocità)	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Controllo efficienza			
2	Pulizia filtri di aereazione			
3	Taratura della frequenza di azione			
4	Verifica degli assorbimenti dell'utilizzatore			
I	TURBINA	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Controllo efficienza Termico di protezione			
2	Controllo filtri			
3	Verifica tenuta tubo flessibile			

4	Verifica sincronismo con dispositivo inverter			
5	Pulizia interna			
J	BOSSOLI	ESITO VERIFICA		
		POS.	NEG.	N.E.
1	Verifica stato di usura			
2	Verifica delle guarnizioni di tenuta			

NOTE: _____

LA DITTA
(timbro e firma)

(indicare nome e cognome dell/i tecnico/i)